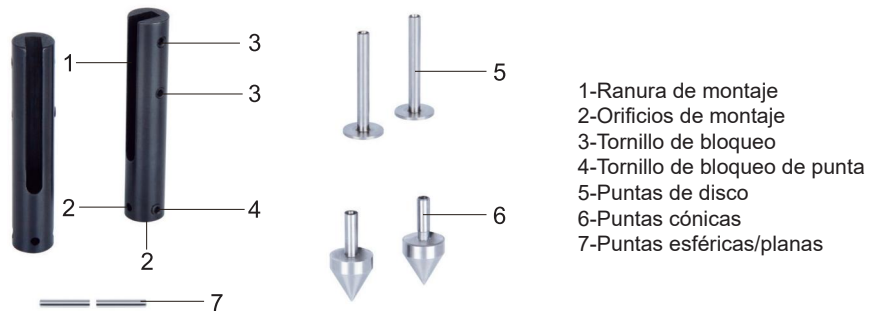


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Juego de accesorios para calibre digital



- 1-Ranura de montaje
- 2-Orificios de montaje
- 3-Tornillo de bloqueo
- 4-Tornillo de bloqueo de punta
- 5-Puntas de disco
- 6-Puntas cónicas
- 7-Puntas esféricas/planas

1. Apto para calibres digitales de 0-150 mm/0-6" y 0-200 mm/0-8" (grosor de las mordazas inferiores <3,7 mm).
2. Instalar el juego de accesorios para el calibre digital:
 - Instalar el accesorio en la garra fija del calibre (fig. 1) y apretar el tornillo de bloqueo con una llave inglesa.
 - Instalar la punta esférica/plana en el interior del accesorio (fig. 2) y apretar el tornillo de bloqueo de la punta con una llave inglesa.
 - Alinee el orificio de montaje del otro accesorio con la punta esférica/plana (fig. 3).
 - Tire del calibre para que la mordaza activa encaje en el accesorio y apriete el tornillo de bloqueo (fig. 4)
 - Retire la punta y complete la instalación del accesorio.



fig.1



fig.2



fig.3



fig.4

3. Puntas de disco:

Se utilizan para medir el diámetro exterior y el diámetro interno de la ranura.

Instalación

- Instale las puntas de disco en la parte inferior del accesorio, ajuste las puntas a la misma altura y apriete el tornillo de bloqueo de las puntas (fig. 5).

Calibración

- Ajuste la superficie de medición de las puntas de disco y establezca el cero, complete la calibración.

Medición del diámetro exterior de la ranura.

- Tire del calibre hasta que la superficie de medición interna sea mayor que el tamaño medido y haga que la superficie de medición entre en contacto completo con la pieza medida (fig. 6).

- Lectura directa.

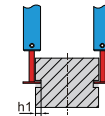
Medición del diámetro interno de la ranura.

- Tire del calibre hasta que la superficie de medición externa sea menor que el tamaño medido y haga que la superficie de medición entre en contacto completo con la pieza medida (fig. 7).

- El diámetro interno de la ranura es la lectura más el diámetro de dos puntos ($\varnothing 10$ mm).

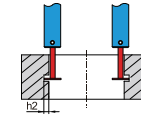


fig.5



medición del diámetro del surco
externo ($h1 \leq 3.5$ mm)

fig.6



medición del diámetro interno
de la ranura ($h2 \leq 3.5$ mm)

fig.7

4. Puntas cónicas: Se utilizan para medir la distancia entre centros.

Instalación

- Instale las puntas cónicas en la parte inferior del accesorio y ajústelas a la misma altura, apriete el tornillo de bloqueo de las puntas (fig. 8).

Calibración

- Ajuste la superficie de medición de las puntas cónicas y establezca el cero, complete la calibración.

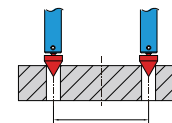
Medición de la distancia entre centros

- Tire del calibre hasta que las puntas cónicas entren en contacto completo con la pieza de trabajo medida (fig. 9).

- La distancia entre centros es la lectura más el diámetro de la punta ($\varnothing 10$ mm).



fig.8



medición de la distancia entre centros

fig.9

5. Puntas esféricas/planas:

Se utilizan para medir el diámetro de la ranura (agujero interior) y el diámetro exterior de la ranura.

Instalación

---puntas esféricas para medir el diámetro de la ranura (agujero interior) (fig. 10)

---puntas planas para medir el diámetro exterior de la ranura (fig. 11)

Calibración

---Al medir el diámetro de la ranura (orificio interior), elija el micrómetro adecuado para calibrar. Haga que las puntas esféricas entren en contacto completo con la superficie de medición del micrómetro, encuentre el valor mínimo y establezca el cero, complete la calibración.

---Al medir el diámetro de la ranura externa, ajuste la superficie de medición de las puntas planas y establezca el cero, complete la calibración.

Medición del diámetro de la ranura (orificio interior)

---Método como el anterior, consulte la fig. 12

---El diámetro es la lectura del calibre más la lectura del micrómetro

Medición del diámetro exterior de la ranura

---Método como el anterior, consulte la fig. 13

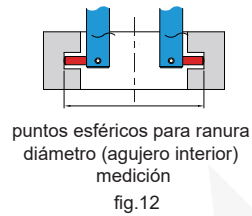
---Lectura directa



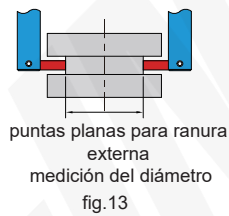
fig.10



fig.11



puntas esféricas para ranura
diámetro (agujero interior)
medición
fig.12



puntas planas para ranura
externa
medición del diámetro
fig.13